



»Unsere
Getriebe machen
Maschinen
besonders
leistungsfähig
und langlebig.«

Markus Löw,
Marketingleiter Nabtesco Precision Europe

Optimierte Präzision

NABTESCO – Nabtesco entwickelt komplette Antriebslösungen, die immer stärker auch exakt auf den Bedarf des Kunden zugeschnitten sind. Dazu können die Japaner aus einem großen Portfolio schöpfen.

von Michael Kleine

Die Welt der Getriebe ist sehr reichhaltig bestückt. Viele Anbieter kommen dabei aus Japan, wie auch Nabtesco – entstanden 2004 aus der Fusion der japanischen Unternehmen Teijin Seiki und Nabco. »Ziel war, die Kräfte zu bündeln und schlagkräftiger am Markt zu sein«, sagt Markus Löw, Marketingleiter der europäischen Tochter. Heute arbeiten rund 7.000 Mitarbeiter bei Nabtesco bei einem Umsatz von knapp 2,1 Milliarden Euro über die gesamte Gruppe im Jahr 2015.

Die Produkte von Nabtesco decken ein weites Anwendungsfeld ab und sind in der Medizintechnik, in Industrierobotern, im Werkzeugmaschinenbereich und der Fabrikautomation zu finden. »Dank der Präzision, Dynamik und Robustheit haben sie sich flächendeckend als Standard etabliert«, erzählt Löw. »In der Robotik liegt der Marktanteil bei 60 Prozent. Unsere Getriebe verhelfen Maschinen und Anlagen zu besonderer Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit.«

Die Nabtesco Precision Europe in Düsseldorf gehört zum Geschäftsfeld Präzisions-

getriebe. »Unser Standort mit derzeit 30 Mitarbeitern wächst stark«, sagt Löw.

Im Laufe der Jahre hat sich ein großes Portfolio an Getrieben aufgebaut. Als jüngste Erweiterung steht die RF-P-Serie, eine Weiterentwicklung der RV-Exzentergetriebe mit zweistufigem Übersetzungsprinzip. Sie wurde vor allem im Hinblick auf Hochgeschwindigkeitsanwendungen auf engstem Bauraum konstruiert. Typische Einsatzbereiche sind Roboter-Armachsen für Pick-and-Place-Applikationen, Radantriebe oder automatische Werkzeugwechsler.

Maßgeschneidert boomt

Extrem im Fokus steht derzeit das Customizing. Nabtesco Precision Europe hat sich dazu vom einfachen Getriebelieferanten zum Systemanbieter kompletter Antriebslösungen für kundenspezifische Projekte entwickelt. Dazu bauen die Düsseldorfer ihre elektrische und steuerungstechnische Expertise kontinuierlich aus.

Bei Bedarf entwickeln die Getriebeexperten von Nabtesco gemeinsam mit dem Kunden

eine völlig individuelle, einbaufertige GetriebeLösung, die perfekt an die jeweilige Applikation angepasst ist.

Ein Beispiel ist ein Radantrieb für führerlose Transportsysteme, für den ein vollständiges, applikationsspezifisches Antriebssystem entstanden ist. Dieses besteht aus dem neuen RF-P-Vollwelleneinbausatz mit optimierter Lagerung, jeweils einem Motor, Encoder und Controller sowie einem Mercanum-Rad. Das kompakte Antriebssystem arbeitet wartungsfrei und verfügt über einen speziellen Aufbau, der besonders hohe Radiallasten erlaubt, und unterstützt zahlreiche Feldbusse.

Kompetenz für Schweißprozesse

Ein anderes Beispiel ist ein mehrachsiger Schweißpositionierer für hochpräzise Laserschweißanwendungen, bestehend aus einem Vollwellengetriebe der RH-N-Serie sowie einem RH-C-Hohlwellengetriebe, das es erlaubt, Kabel und Leitungen durch das Innere zu verlegen und somit Platz zu sparen. Weitere Komponenten sind ein Ständerwerk, eine Winkelkonsole sowie ein Direktgeber. Die maßgeschneiderten Systeme bekommt der Kunde fertig montiert und vorgeprüft aus einer Hand. Die einzelnen Komponenten sind von Nabtesco perfekt aufeinander abgestimmt, für ein präzises und zuverlässiges Arbeiten ohne Wartungsaufwand.

Für die Zukunft hat Nabtesco ein weiteres Ass im Ärmel. »Unsere hochpräzisen Achsmodule für Laserschweißroboter sind für uns der nächste große Schritt und eine neue Evolutionsstufe. Es gibt einen völlig anderen Aufbau von Achse 3 und 4 und eine neue Struktur an Achse 5 und 6. Dazu wurde eine besonders große Hohlwelle integriert. Dies ist ein Zukunftsprodukt und wir sind sehr zuversichtlich«, freut sich Markus Löw. ■