

Um in der Produktion mit Werkzeugmaschinen oder Bearbeitungszentren eine hohe Fertigungsqualität und -effizienz sicherzustellen, ist es wichtig, Rohlinge und Werkstücke mit hoher Geschwindigkeit mikrometergenau positionieren zu können. Für die exakte Positionierung der mit den unterschiedlichen Werkzeugen bestückten Ketten- oder Scheibenmagazinen sorgen kompakte Präzisionsgetriebe von Nabtesco mit ganzzahliger Übersetzung.

Vorteile der Zykloidgetriebe für den Werkzeugmaschinenbau:

- Hohe Präzision für ein genaues Arbeiten
- Absolute Zuverlässigkeit für geringe Maschinenstillstandszeiten
- Kompakte Abmessungen für einen eingeschränkten Platzbedarf

Nabtesco bietet für den Antrieb der unterschiedlichen Achsen nicht nur diverse, in der Baugröße fein abgestimmte Einbausätze mit oder ohne integrierten Schrägkugellagern. Auch Varianten mit Hohlwelle finden sich im Produktprogramm. Diese erlauben es, Versorgungsleitungen, Datenkabel oder Antriebswellen durch die Mitte des Getriebes zu führen – ein großer Vorteil bei beengtem Bauraum.

Getriebeserien von Nabtesco für Werkzeugmaschinen:

- **RV-N:** Leichter und kompakter Einbausatz
- **RV-C:** Einbausatz mit Hohlwelle
- **RF-P:** Einbausatz für höchste Leistung und Präzision
- **RH-N:** Getriebekopf mit integriertem Antriebsritzel und Motorflansch
- **RA-EA/RC:** Leicht integrierbarer Getriebekopf mit hoher Leistungsfähigkeit

Mit der RS-Serie verfügen die Getriebeexperten aus Düsseldorf zudem über extrem robuste und leistungsfähige Hohlwellengetriebe, die sich besonders für den Antrieb horizontaler Drehtische eignen.

Nabtesco

PRÄZISIONSGETRIEBE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Nabtesco entwickelt leistungsfähige Getriebesysteme für exaktes Arbeiten auf kleinem Raum



NABTESCO PRECISION EUROPE GMBH

Tiefenbroicher Weg 15 | 40472 Düsseldorf | Tel.: +49 211 17379-0 | info@nabtesco.de | www.nabtesco.de